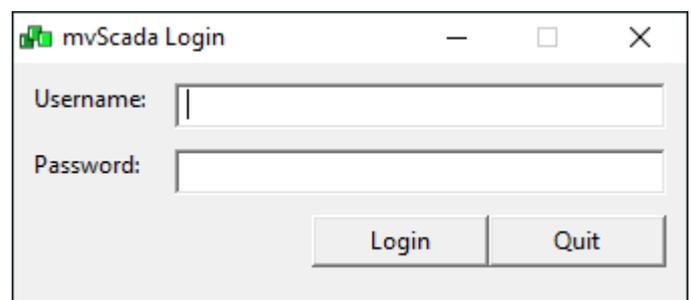


mV SCADA

Prozessleitsystem für die Wärmebehandlung

- Anlagensvisualisierung, Prozessdokumentation und Alarmhandling.
- Anschluss einer beliebigen Anzahl von Ofenanlagen und Ofenlinien möglich.
- Basierend auf modernem quelloffenem Datenbanksystem.
- Bestehend aus Serverkomponenten zur Feld-Kommunikation, Prozessführung, Anlagensteuerung und Anbindung an übergeordnete Systeme und einer Bediensoftware.
- Lauffähig unter MS Windows, Linux und Mac OS
- Usermanagement zur Freischaltung von Funktionen nach jeweiliger Aufgabe, Anmeldung mit Benutzername und Passwort.
- Unbegrenzte Anzahl von Bedienarbeitsplätzen aufschaltbar

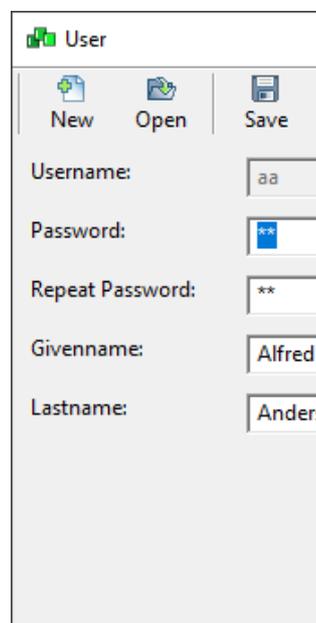


mvScada Login

Username:

Password:

Login Quit



User

New Open Save

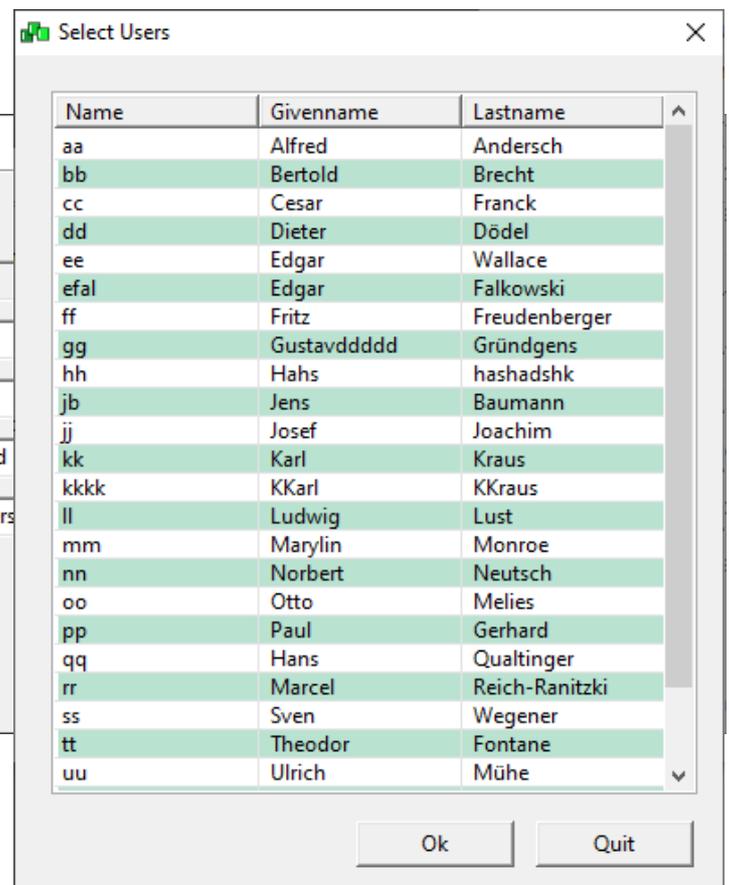
Username:

Password:

Repeat Password:

Givenname:

Lastname:



Select Users

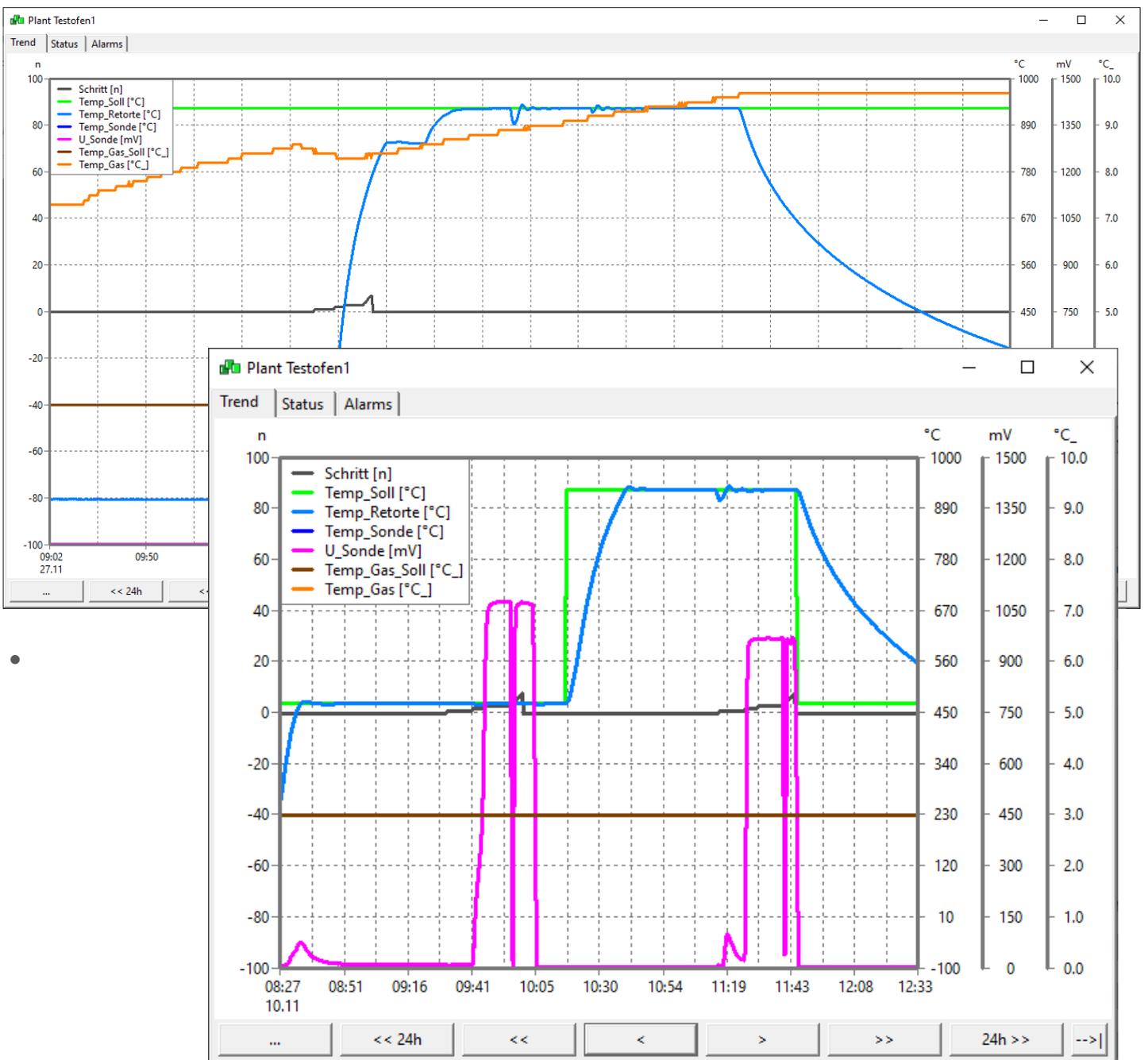
Name	Givenname	Lastname
aa	Alfred	Andersch
bb	Bertold	Brecht
cc	Cesar	Franck
dd	Dieter	Dödel
ee	Edgar	Wallace
efal	Edgar	Falkowski
ff	Fritz	Freudenberger
gg	Gustavdddd	Gründgens
hh	Hahs	hashadshk
jb	Jens	Baumann
jj	Josef	Joachim
kk	Karl	Kraus
kkkk	KKarl	KKraus
ll	Ludwig	Lust
mm	Marylin	Monroe
nn	Norbert	Neutsch
oo	Otto	Melies
pp	Paul	Gerhard
qq	Hans	Qualtinger
rr	Marcel	Reich-Ranitzki
ss	Sven	Wegener
tt	Theodor	Fontane
uu	Ulrich	Mühe

Ok Quit

- Einfache Benutzerführung durch konfigurierbares Hauptmenu



- Anlagenbezogenen Schreiberfunktion für alle aufzuzeichnenden Größen wie Temperaturen, Atmosphärenkennwerte wie C-Pegel und Nitrierkennzahl sowie Mediendurchflüsse, Drücke usw.
- Schreiberfunktion mit benutzerfreundlicher Navigation, Zoomfunktion und Linealfunktion.



- Chargenbezogene Aufzeichnung der Prozessparameter
- Bereitstellung einer Ofenbuchfunktion mit komfortablen Suchfunktionen.
- Ausdruck von Wärmebehandlungsnachweisen.

Production Log
— □ ×

From: To:

Load ID	Start	End	Duration	Plant
386	2020-11-09 14:05:05	2020-11-09 14:34:05	00:29:00	2
387	2020-11-09 14:37:04	2020-11-09 15:06:04	00:29:00	2
388	2020-11-09 14:37:04	2020-11-09 15:06:03	00:28:59	1
389	2020-11-09 15:06:24	2020-11-09 15:35:23	00:28:59	1
390	2020-11-09 15:06:25	2020-11-09 15:35:23	00:28:58	2
			:29:01	2
			:29:00	1
			:29:00	2
			:29:00	1
			:00:06	1
			:00:06	2
			:29:01	1
			:29:00	2
			:29:01	2
			:29:01	1
			:28:58	1
			:28:58	2
			:29:33	1
			:26:11	1
			:11:36	1
			:05:03	1
			:00:18	1
			:31:11	1
			:29:00	1

Waermebehandlungsnachweis

Seriennummer: SSK01 20/0029
 Start Prüfung: 2020-11-10 11:16:11
 Ende Prüfung: 2020-11-10 11:45:12
 Testofen: Testofen1

	Messwert	Status
Thermoelement		
Polarität prüfen		OK
Drahtbruch prüfen		OK
Abweichung Temperatur [K]	837.8	Fehler
Zirkonoxidelement		
Polarität prüfen		OK
Innenwiderstand [Ohm]	984	OK
Spannungsabfall Referenzluft AUS [mV] nach [s]	19.7	OK
Abweichung Sondenspannung [mV]	3.4	OK

Protocol
Seite 1

- Chargeninhalt (Teilenummer, Seriennummern usw.) können mitdokumentiert werden.
- Komfortable Konfiguration des Gesamtsystems.

Equipment Definition

New Line New Copy Delete

Werkstatt

- Testofen1
 - Testofen
 - Schritt
 - Temp_Soll
 - Temp_Retorte
 - Temp_Sonde
 - U_Sonde
 - Temp_Gas_Soll
 - Temp_Gas
 - Temp_Zone1
 - Temp_Zone2
 - Temp_Zone3
 - Ofen2
 - Ofen2
 - Temp_Ofen

Edit Variable

ID: 11

Name: Temp_Ofen

Description:

Number: 1

Type: SP-PV-BAND

Meaning: no meaning

Recording PV: recording

Recording SP: no recording

Colour:

Control mode: OFF

Unit: °C

Format: 4 1

Min: 0

Max: 20

Min Visu.: 0

Max Visu.: 20

Terminal PV: Testofen Temp_Retorte

Terminal SP:

Terminal Band Alarm:

- Kundenspezifische Erweiterungen sind möglich.
- Komplette Softwareentwicklung in Deutschland durch erfahrenes Personal.

Weitere geplante Funktionen:

- Programmgeberfunktion / Programmeditierfunktion
- Programmdownloadfunktion auf Siemens S7 und andere Hardware
- Chargenbezogene Dokumentation von Laborwerten
- Anbindung an übergeordnete Systeme wie ERP, AMS usw.

